

# Drehzahltable für die wichtigsten Werkstoffe:



<b>Holz und Holzwerkstoffe</b>	<b>Stahl St 37</b>	<b>Edelstahl</b>	<b>Aluminium</b>	<b>Messing</b>	<b>Kunststoffe</b>
HSS-Spiralbohrer od. Holzbohrer mit Zentrierspitze	HSS-Spiralbohrer	HSS-Spiralbohrer	HSS-Spiralbohrer	HSS-Spiralbohrer	HSS-Spiralbohrer oder Stufenbohrer

Bohrer Ø	Drehzahlgeschwindigkeiten in Umdrehungen pro Minute ( U/min )					
2 mm	3500	2400	1500	5000	4000	2000
3 mm	3000	2100	1200	4500	3500	1700
4 mm	2600	1800	1000	4000	3000	1400
5 mm	2150	1500	800	3500	2600	1150
6 mm	1800	1200	600	3000	2200	950
7 mm	1400	1000	450	2500	1800	750
8 mm	1100	800	360	2000	1450	600
9 mm	850	650	270	1600	1150	450
10 mm	650	500	220	1200	900	350
12 mm	500	400	180	900	700	300
14 mm	370	340	150	700	500	250
16 mm	300	300	140	580	400	220
18 mm	275	270	130	500	330	200
20 mm	260	250	120	440	310	190
25 mm	250	240	110	400	300	170

**Merke:**

Beim **Senken** mit dem Kegelsenker verwenden wir bei allen Materialien eine Drehzahl, die einem **Bohrer von 20 mm** entspricht!



# Drehzahltable Diagramm:

Werkstoffe:

- Aluminium
- Messing
- Holz
- Stahl St 37
- Kunststoffe
- Edelstahl

